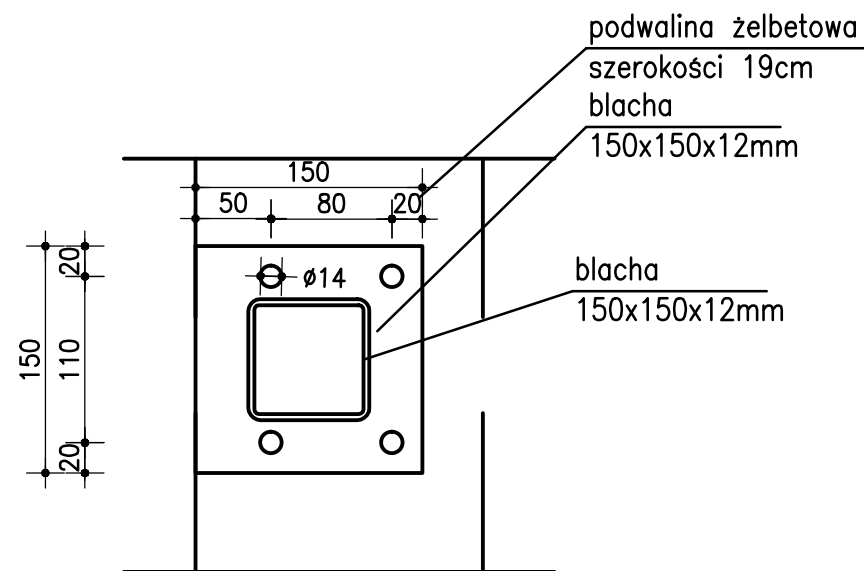
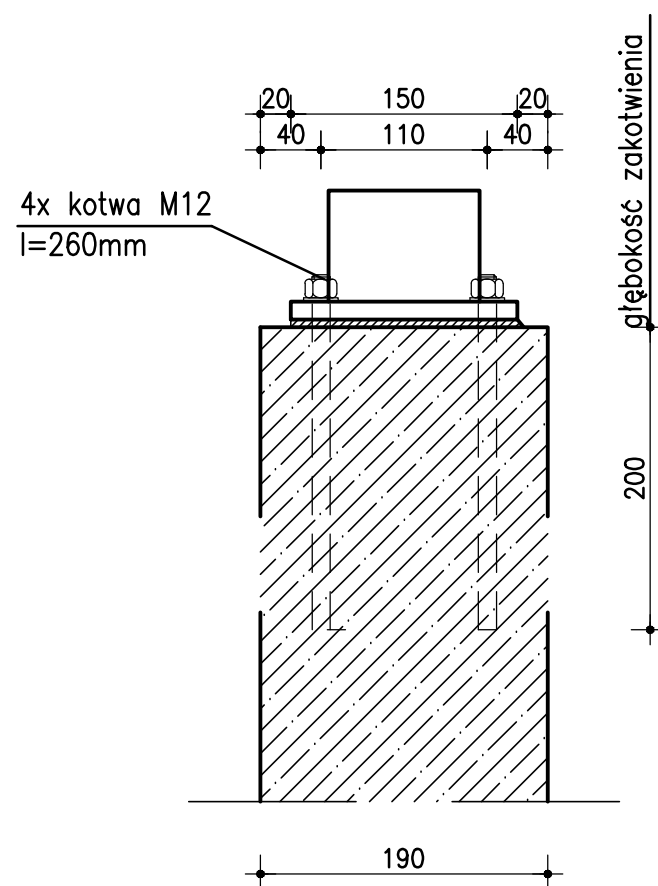
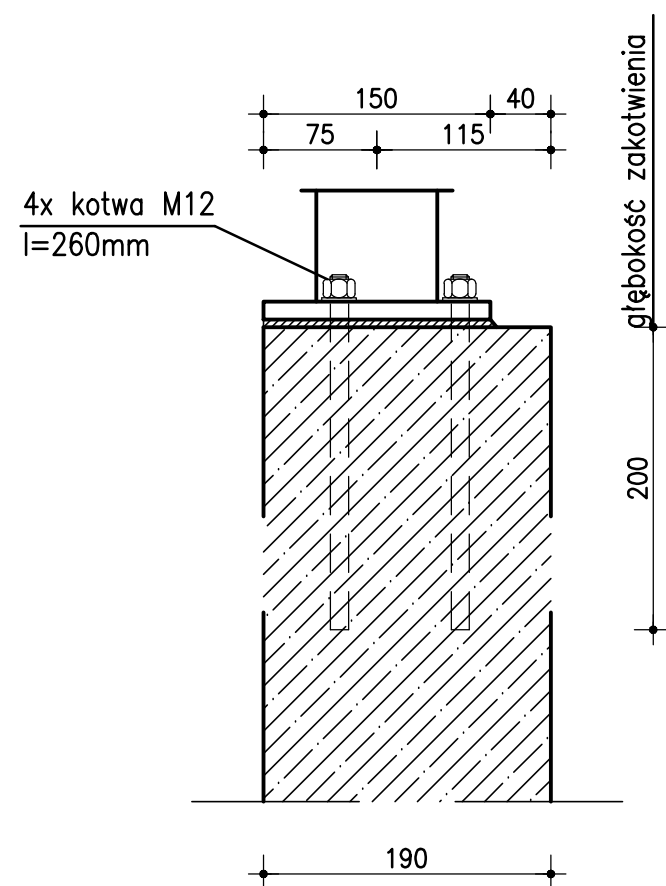
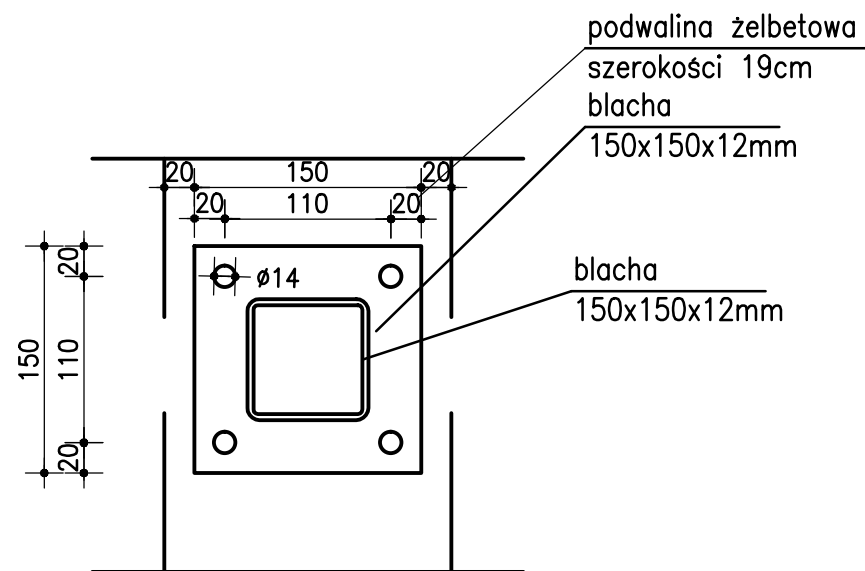


D –MOCOWANIE SŁUPÓW RAMY R1 SZT. 3



E –MOCOWANIE SŁUPÓW RAMY R2 SZT. 3



Uwagi:

1. Elementy spawać na całej długości złącza spoiną grubości 0,7 grubości cieńszego z elementów
2. Spoiny oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie
3. Elementy profilowe wykonać ze stali S355JR
4. Blachy wykonać ze stali S355
5. Podparcie słupów wykonać na warstwie wyrównawczej z zaprawy cementowej droбноziarnistej wysokowytrzymałościowej
6. Dokumentację rozpatrywać łącznie z pozostałą częścią dokumentacji.
7. Łączniki stalowe klasy min. 8.8 ocynkowane ogniowo
8. Kotwy wklejane M12 mocować na żywicę epoksydową zgodnie z wytycznymi zamieszczonymi w karcie technicznej producenta systemu kotwienia. Przyjęte rozwiązanie kotwienia chemicznego skonsultować z projektantem przed dokonaniem montażu.
9. Elementy konstrukcyjne docinać po dokonaniu montażu próbnego.



Projektant: mgr inż. Tomasz Pawłowski.  
Upr.w spec.konstr.-bud. Nr: LOD/1967/PWOK/12

Data: Wrzesień 2020 r.

Projekt remontu  
Pawilon 11, Łódź, AL. Aleksandrowska 159  
Dz. nr 51/37 obręb B37

Nazwa Rys.

**SZCZEGÓŁ  
KOTWIENIE RAMY**

Tom: 1. PB ARCHITEKTURA

Skala: **1:5** Nr Rys.: **K2**